

ELMAspot VISION

全自动多功能点焊设备

全自动焊接

汽车车身的点焊，尤其是对于来自于高强度，超高强度，带有涂层和粘结的钢板的部件，同样适用于多种不同金属的连接，焊接质量会在焊接过程中显示及评估。通过我们独特的虚拟机(VM)控制技术我们可以实现对于新的板材不必进行进一步或者其他的调整来直接进行焊接。

技术特点

- 5 kN 电极力对于所有C臂长 (80, 350, 500 mm) 压力为 6 bar
- 5 m电源线32 A CEE插头
- 主控开关
- 极低的点焊钳重量(例如C型钳 10.5 kg)
- 对于管线包配有快速插头，便于快速连接(4米)
- 内置的高达70 L容量的冷却水系统
- 对于低的保险也能提供很高的焊接电流
- 最高输出电流可达到13 kA
- 带有质量检测保证体系及显示的数字控制系统
- 精密的过程工艺规范，能量控制，分流识别
- 可重复性的焊接质量
- 通过USB接口，可实现软件功能升级更新
- 借助SpotQS Viewer-Software 实现可调用的焊接参数的显示和打印

标准的软件装备

- 焊接程序“VISIONAUTO”
- 焊接程序“STANDARD”



在标准装配中的焊接工艺

- **VISIONAUTO:**
全自动识别板材的材质和总厚度，无需任何参数设置，只需启动焊接按钮就可完成焊接
- **STANDARD:**
传统的恒流调节模式 设置电流/时间
设置:单一参数
- **更多选项**
凹陷修复，钢板回拉校正，焊接螺栓及T型钉的功能

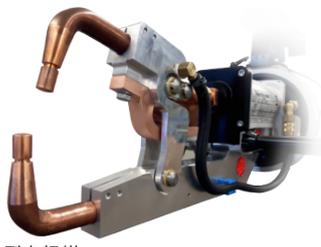


在ELMA-Tech的焊钳中配备了10 kHz 的变压整流模块并配备了自动测量距离的电位计，同时加上它极轻的重量以及集成化的冷却水系统使其能够满足工业生产中的所有需求。轻便的管线包包含了所有对于电流，控制系统，水路和压缩空气必须的供应线路。

带变压器的点焊钳 ELMA VISION C & X 钳



型点焊钳
ELMA VISION C



型点焊钳
ELMA VISION C 带有X钳适配器

- 10 kHz 中频变压器，重量4 kg，输出电流可达到13 kA
- 电极力达到约5 kN
- 极轻的焊钳重量约10.5 kg (根据手臂不同会有不同)

根据用户需求可有不同的形状。

焊接数据记录 SpotQS Viewer



借助软件SpotQS Viewer* 对于每一个焊点的焊接参数都会被显示并且评估。例如选择的焊接方案，材料的厚度，电极力以及焊接结果等。

所有的在焊接过程中的参数以及焊接结果将会在一个焊接任务结束后写入到USB中。一个焊接点的结果将会被再次反射的前面板的QS-灯的图像中。

技术参数 ELMAspot VISION

连接参数

电源电压	三相 400V 50 Hz**
最高功率	130 kVA
保险	32 A
保护类型	IP 21
绝缘材料等级	F
压缩空气供应	至少 6 bar

对于变压器钳(10 KHZ)的功率部分

输出电流	0 - 230 A
输出电压	560V
冷却系统	
冷却功率	1000 W
水箱容量	70 l
流量	6 l/min
建造	
大小	约1285 x 600 x 600 mm
重量	120 kg

带有变压器的C焊钳与X焊钳

连接数据

初级电压/频率	560 V / 10 kHz
初级功率(100%占空比)	7 kVA
保护类型	IP 21
绝缘等级	F
冷却类型	WF

焊接回路

焊接电流	约 13 kA
开路电压	12,5 V DC

机械参数

电极力	0 - 5,5 kN
重量(随手臂变化)	约 10,5 kg

* 选项

** 根据需求 特殊电压 200-500 V / 50-60 Hz

技术参数的改变也可以实现。

王凯

电子工程专业硕士
国际市场技术销售

电话：+49 2294 9990-23

传真：+49 2294 9990-56

手机：+49 175 7260148

邮箱：k.wang@elmatech.de