

MIDIsport VISION AV

全自动多功能点焊设备

无需任何设置，
只需要焊接

在汽车工业上有灵活便捷的应用

例如: 对于小批量的生产模式，样机制造，试验工厂 ...

汽车车身的点焊，尤其是对于来自于高强度，超高强度，带有涂层和粘结的钢板的部件，同样适用于多种不同金属的连接，焊接质量会在焊接过程中显示及评估。通过我们独特的虚拟机 (VM) 控制技术我们可以实现对于新的板材不必进行进一步或者其他的调整来直接进行焊接。

所有必需的焊接工艺都集中在一个机器中

- 传统的恒流调节模式 设置电流/时间
设置: 单一参数
- 能量控制模式 ELMA-QS(质量保证系统): 对焊接过程中发生的分流和部分隔离进行能量补充
设置: 板材总厚度 板材材质
- 自适应模式
除了能量控制之外，全自动识别板材的材质和总厚度
设置: 无需任何参数设置，只需启动焊接按钮就可完成焊接
- 还有凹陷修复*，钢板回拉校正*，焊接螺栓及T型钉的功能*

MIDIsport VISION AV

MIDIsport VISION AV的特点

- 通过模块化系统来实现独立的个人客户解决方案
- 兼容所有10 kHz 的ELMA-Tech电焊钳
- 拥有极低的点焊钳的重量(例如 C-AV 钳重量只有10.5KG)
- 对于管线包配有快速插头，便于快速连接(长度为6或10*米)
- 对于较低的熔断保险也能提供很高的焊接电流
- 高的输出电流可以达到13 kA
- 带有质量检测体系的数字控制“虚拟机”
- 精密的过程工艺规范
- 能量控制
- 分流识别
- 可重复性的焊接质量
- 通过USB接口，可实现软件功能升级
- 借助SpotQS Viewer-Software*
实现可调用的焊接参数的显示和打印

* 选项



如此简单便捷的点焊
在以前从未有过

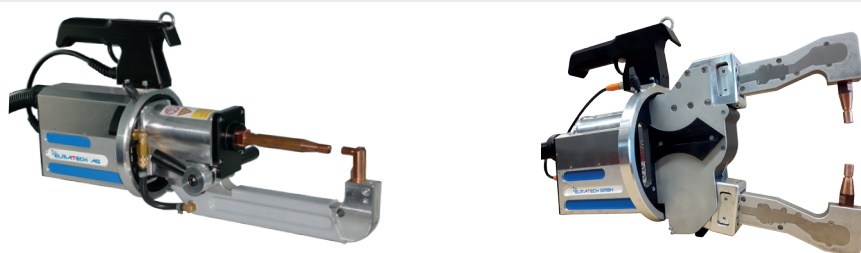
点焊钳 ELMA VISION CM&VM 钳

CM为手动生产而设计的C型钳
VM为手动生产而设计的V型钳



- 10 kHz 中频变压器，重量为6 kg
- 输出电流可达到15 kA
- 集中化的伺服比例阀
- 焊钳重量：
CM 34 kg (无手臂及管线包)
VM 35 kg (无手臂及管线包)

点焊钳 ELMA VISION C&X 钳



- 10 kHz 中频变压器, 重量4 kg
- 输出电流可达到13 kA
- 焊钳重量:
 - 10.5 kg (C型钳, 无手臂)
 - 14.5 kg (X型钳, 无手臂)

MIDIsport VISION AV 技术参数

连接参数

电源电压	三相 x 400V 50 Hz**
最大功率	130 kVA
保险	32 A
保护类型	IP 21
绝缘材料等级	F
压缩空气供应	至少 6 bar

对于变压器钳(10 kHz)的功率部分

输出电流	0 - 230 A
输出电压	560 V

冷却系统

冷却功率	1200 W
水箱容量	10 l
流量	6 l/min

建造

大小 约1220 x 680 x 800 mm
重量 约95 kg

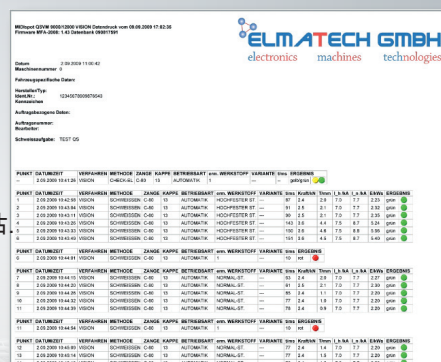
焊接数据记录

SpotQS Viewer (Software)*

借助软件SpotQS Viewer 对于每一个焊点的焊接参数都会被显示并且评估

例如选择的焊接方案，材料的厚度，电极力以及焊接结果等。

所有的在焊接过程中的参数以及焊接结果将会在一个焊接任务结束后写入到USB中。一个焊接点的结果将会被再次反射的前面板的QS-灯的图像中。



王凯
电子工程专业硕士
国际市场技术销售
电话：+49 2294 9990-23
传真：+49 2294 9990-56
手机：+49 175 7260148
邮箱：k.wang@elmatech.de

* 选项
**根据需求 特殊电压 200-500 V / 50-60 Hz

技术以及内容上的改变同样可以实现。